

PLAN ESTRATÉGICO para instalaciones de potencia superior a 100 kW nominales (para todos los programas de incentivos)

Don Roberto Martí Soler con N.I.F: 19899111V con domicilio a efectos de comunicaciones en: Avda. Juan de la Cierva y Codor, 15, Localidad: Paterna, CP: 46980, Provincia: Valencia, Teléfono 960011896, correo electrónico: rlopez@manar.es, en su propio nombre o en representación de (razón social) YOMEE ENERGY SERVICES, S.L, con N.I.F. B98761133, domiciliada en: Avda. Juan de la Cierva y Codor, 15, Localidad: Paterna, CP: 46980, Provincia: Valencia, Teléfono 960011896, correo electrónico: rlopez@manar.es.

La representación se ostenta en virtud del documento/acto: Tomo: 10119, Libro: 7401, Folio: 119, Sección: 8, Hoja: V 166948, Inscripción o anotación: 8, Fecha: 23/02/2021 Año Pre.: 2021

Ha presentado solicitud al programa de incentivos 2 de las ayudas vinculadas al Real Decreto 477/2021, de 29 de junio, para la ejecución del proyecto denominado INSTALACIÓN FOTOVOLTAICA AUTOCONSUMO SOBRE CUBIERTA DE NAVE, cuyas características son:

1. Datos generales de la instalación

Tipo de instalación:

- ☒ Generación
☐ Almacenamiento
☐ Generación y almacenamiento

2. Origen y/o lugar de fabricación de los principales equipos

Equipo/componente	Marca y modelo ¹	País de origen ²
Módulo fotovoltaico	PEIMAR OR10H545M	ITALIA
Inversores	RIELLO RS 50.0KW T	ITALIA

¹ Adjuntar certificados de fabricación y/o declaración de conformidad de los mismos, si se dispone de los mismos.

² En caso de ser origen nacional, se deberá indicar la comunidad autónoma y provincia de origen.

3. Impacto ambiental de la fabricación de los principales equipos

Descripción del impacto ambiental en la fabricación de los principales equipos de la instalación:

Equipo/componente	Descripción del impacto ambiental
Módulos	El impacto ambiental de su fabricación comienza con la extracción de las materias primas, siendo el silicio de la materia prima principal, el cual se extrae de la sílice que contienen algunos minerales, entre ellos el cuarzo. En la minería del cuarzo, el principal impacto ambiental reside en la maquinaria pesada que se ha de utilizar, pues remueve el suelo, la arcilla y la flora local. Una vez extraídas las materias primas, se procede a la fabricación de los módulos, siendo el impacto ambiental más destacable el que se deriva de la energía requerida para transformar el cuarzo en silicio, con una pureza superior al 99%. Para esta instalación, se requirió 180 módulos fotovoltaicos de 545 kW; por tanto, si para producir una tonelada de silicio se necesitan, aproximadamente, 12.000 kWh de energía, para producir las toneladas necesarias para esta aplicación están alrededor de 4,54 ton.
Inversores	El impacto ambiental derivado de su fabricación es similar al impacto que crean la inmensa mayoría de equipos electrónicos: el uso de metales pesados, diversos tipos de plástico, vidrio y dispositivos como relés. Para esta instalación, se requieren dos inversores de 50 kW.

4. Descripción de los criterios de calidad o durabilidad utilizados para seleccionar los distintos componentes

Se deben incluir qué criterios han sido prioritarios para el solicitante a la hora de elegir el equipo o componente mencionado. Se debe indicar si el principal criterio ha sido económico o si por el contrario, se han considerado otros criterios cualitativos (garantía extendida, marca, fabricante, etc.)

Equipo/componente	Criterio de calidad o durabilidad utilizado en la elección
Módulos	Criterios técnicos o de calidad y garantía: - PEIMAR es un fabricante de paneles solares de calidad Tier1, lo que indica su solidez y credibilidad en la industria. - Sus paneles han recibido la certificación de TOP PERFORMER en pruebas de fiabilidad realizadas por PVEL, demostrando su alta calidad. - Los paneles PEIMAR vienen con 25 años de garantía de producto y 30 años de garantía lineal producción. En resumen, PEIMAR ofrece una combinación de calidad probada, tecnología avanzada, buenas garantías y una relación calidad-precio atractiva, lo que la convierte en una opción sólida para muchos compradores de paneles solares.



Inversor	Criterios técnicos o de calidad: Riello se ha posicionado como uno de los principales fabricantes de inversores solares, ofreciendo soluciones innovadoras y de alta calidad para diferentes tipos de instalaciones fotovoltaicas. Algunos aspectos destacados de los inversores Riello son: - Gama de productos - Características técnicas - Innovación tecnológica - Fiabilidad y garantías - Integración de sistemas - Reconocimiento en el mercado En resumen, los inversores Riello se destacan por su tecnología avanzada, eficiencia, fiabilidad y capacidad de integración en sistemas solares completos, lo que los convierte en una opción muy atractiva.
----------	--

5. Describir la interoperabilidad de la instalación o su potencial para ofrecer servicios al sistema

Describir en este apartado los servicios al sistema eléctrico español, como puede ser el servicio de interrumpibilidad, servicio de ajuste, etc. También se deben incluir aquellos servicios previstos que puedan definirse en un futuro.

La instalación fotovoltaica autoconsumo sobre cubierta de nave, de la empresa YOMEE ENERGY SERVICES, S.L. situada en Avda. Juan de la Cierva y Codor, 15, Valencia, 46980, Paterna, consta de 180 módulos de 545 kW de potencia unitaria y dos inversores Riello de 50 kW.

La energía generada se autoconsumirá y, cuando se produzcan excedentes, no se verterán a la red, ya que el inversor regulará sus parámetros de funcionamiento para evitar que haya energía excedentaria.

Por último, se ha de añadir que no procede indicar la capacidad de gestión del almacenamiento, pues el presente proyecto de instalación fotovoltaica no dispondrá de sistemas de almacenamiento, tales como baterías.

6. Efecto tractor sobre PYMES y autónomos que se espera del proyecto

Se deben identificar de forma concisa los agentes implicados en el desarrollo del proyecto (incluyendo la ingeniería, fabricación de equipos, instalación de los mismos, mantenimiento, etc.), especialmente en relación a PYMES y autónomos. Se debe indicar si estos agentes son locales, regionales, nacionales o internacionales. Por ejemplo, para la cuantificación de este efecto, puede utilizarse la facturación esperada por cada agente y el porcentaje del presupuesto total asignado a cada uno de ellos.

FASE DE PROYECTO / INGENIERÍA

Grupo Peisa es la empresa proveedora del proyecto, es una empresa española dedicada al sector de las energías renovables. La compañía fue constituida en el año 1978 en Gandía, en la comunidad valenciana.

Por otro lado, la gestión administrativa del expediente de subvención fue realizada por MANAR CONSULTING, una PYME Valenciana.

FASE DE FABRICACIÓN DE EQUIPOS

La fabricación de los principales equipos, esto es, los módulos fotovoltaicos y los inversores, fue realizada fuera de las fronteras de España. En concreto, los paneles fueron fabricados por Riello quienes tienen su sede principal y múltiples fábricas en Italia, donde se produce la mayor parte de sus paneles solares. Mientras que los inversores fueron fabricados por la misma marca que los paneles.

FASE DE ENECUCIÓN DE LA OBRA

La ejecución de esta instalación fotovoltaica fue realizada por el instalador IVAN MIRAVALLES.

7. Efecto sobre el empleo local

Si se conocen, se debe indicar una estimación de los empleos (locales, regionales y nacionales) generados en cada una de las fases del proyecto (ingeniería, fabricación de equipos, instalación de los mismos, mantenimiento, etc.), así como sobre la cadena de valor industrial local regional y nacional

En la instalación de esta planta fotovoltaica se precisó de ingenieros, técnico, operarios, gestores logísticos y personal administrativo. Siendo más precisos, la mayor parte de los empleos generados fueron técnico y operarios, puesto que fueron los implicados en la fabricación de los equipos, así como en la construcción, operación y mantenimiento de la planta. No obstante, también se produjo un impacto en el empleo de personal de ingeniería, pues fue necesario para el correcto dimensionamiento del presente proyecto de instalación fotovoltaica.

Si concretamos al impacto sobre el empleo puramente local, se tiene que la construcción de la instalación en el año 0, se realizó con mano de obra local, así como se realizará el mantenimiento de la planta. Además, la gestión administrativa del expediente de subvención fue realizada por una PYME situada en la provincia de la instalación (Valencia).

En cuando a la cadena de valor de una planta fotovoltaica, se ha de subrayar que, para su análisis, se ha de abarcar la fabricación de los equipos, el transporte y la distribución, así como el diseño, construcción, operación, mantenimiento y desmantelamiento de la instalación. Si comenzamos analizando el impacto directo en la economía local a lo largo de toda su vida útil, se tiene que la operación y mantenimiento son las partidas más importantes. Además de éstas, la construcción (durante el año 0) y el desmantelamiento también tienen un impacto significativo a nivel municipal, ya que la mano de obra sería fundamentalmente local.

Se ha de destacar que para las actividades de mantenimiento in-situ de la planta se suele contratar a operarios locales.

Además de lo anterior, a nivel nacional se requirió del transporte y distribución de los equipos hasta el lugar de destino. Sin embargo, gran parte del empleo implicado en el transporte y distribución de los equipos hasta el lugar de destino. Sin embargo, gran parte del empleo implicado en el transporte estaba fuera de las fronteras de España, ya que los equipos principales proceden de Italia.

8. Contribución al objetivo autonomía estratégica y digital de la Unión Europea, así como a la garantía de la seguridad de la cadena de suministro teniendo en cuenta el contexto internacional y la disponibilidad de cualquier componente o subsistema tecnológico sensible que pueda formar parte de la solución, mediante la adquisición de equipos, componentes, integraciones de sistemas y software asociado a proveedores ubicados en la Unión Europea.

Indicar de qué manera el proyecto contribuye al objetivo de autonomía estratégica y digital de la UE y cómo se garantiza la seguridad de la cadena de suministro.

PEIMAR opera en España principalmente a través de distribuidores y con presencia en el país. Cuanta con una página web donde se pueden enviar mensajes y facilita la ubicación, teléfono y correo electrónico.

Por otro lado, Riello tiene presencia física en España. Cuanta con sucursales en Madrid y Barcelona.

Este documento será publicado por la autoridad convocante de las ayudas y deberá ser accesible desde las publicaciones o páginas web del destinatario último referidas en el apartado 1 del artículo 20 del Real Decreto 477/2021, de 29 de junio.

Fecha y firma del solicitante: